

Ficha Técnica

StarGold® (Mezcla Argón - Oxígeno)

1. COMPOSICIÓN

Mezcla (Nombre comercial)	Código	Componentes (% Vol)		Impurezas
		Argón	Oxígeno	
StarGold® Flex	901411	98%	2%	Humedad: máx. 10 ppmV Total Hidrocarburos (THC): máx. 5 ppmV
StarGold® Soft	901412	95%	5%	Humedad: máx. 10 ppmV Total Hidrocarburos (THC): máx. 5 ppmV

2. FORMAS DE SUMINISTRO

Tipo de cilindro	Capacidad (litros)	Diámetro (mm)	Altura con tulipa (mm)	Peso tara promedio (Kg)	Presión de llenado (psig)	Contenido de gas (m³)
T (DOT 3AA-2400)	49,6	235	1397	64,9	2000 - 2200	7
K (DOT 3A-2015)	43,9	229	1295	60,3	2000 - 2200	6

3. IDENTIFICACIÓN

linde	Dorado
Conexión (válvula de salida)	CGA 580 de rosca interna ó rosca hembra

4. CLASIFICACIÓN DE TRANSPORTE (Reglamentación Modelo UN)

No. ONU	UN 1956
Designación oficial de transporte	Gas Comprimido, N.E.P.
Clasificación	Clase 2 - División 2.2 (Gases no inflamables, no tóxicos)



5. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Las mezclas StarGold® de Argón y Oxígeno se usan en operaciones de soldadura con arco eléctrico, para aceros al carbono y de baja aleación; estas mezclas ayudan a producir menor exceso de soldadura, evitar procesos de desbaste, reducir el humo e incrementar la velocidad de desplazamiento. El principal beneficio del uso de estas mezclas es que protegen en forma eficiente la región del arco eléctrico y el pozo de fusión contra la contaminación atmosférica e influye en la forma de solidificación del metal de soldadura, mejorando sus propiedades físicas y químicas.

La mezcla es un gas a presión, por tanto puede explotar si se calienta; es incoloro e inodoro, no es inflamable y el Argón, componente mayoritario, no es químicamente reactivo; sus componentes son gases más pesados que el aire, por lo que puede acumularse en espacios bajos causando una deficiencia de oxígeno, de modo que puede causar asfixia por desplazamiento del oxígeno en el ambiente.



6. CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Mezcla	Características y aplicaciones
StarGold® Flex	<p>Esta mezcla es excelente para soldaduras de acero al carbón e inoxidables utilizando la transferencia por spray y arco pulsado en el proceso de soldadura MIG con espesores delgados. El aspecto oscurecido de la región adyacente al cordón de soldadura de aceros inoxidables es apenas superficial desapareciendo con una simple limpieza.</p> <p>Esta mezcla presenta excelentes resultados en el proceso MIG pulsado (Metal Inert Gas). Se debe evitar el uso de esta mezcla en aplicaciones con transferencia por corto circuito, en soldaduras de múltiples pases, debido a su perfil de penetración "tipo taza", pues hay un riesgo elevado de que ocurra una falta de fusión entre pases. La mezcla StarGold® Flex presenta una penetración media, estabilidad del arco excelente y poca escoria.</p>
StarGold® Soft	<p>Aplica a procesos de soldadura MIG/MAG. Por la cantidad de oxígeno presente, la mezcla StarGold® Soft es propicia para la transferencia por spray, generando mayor fluidez del pozo de fusión y ofreciendo elevadas velocidades de soldadura. Proporciona una penetración media, excelente estabilidad del arco y poca cantidad de escoria.</p>

HOJA DE SEGURIDAD

GGEC-063 Hoja de Datos de Seguridad de StarGold® Mezcla Argón - Oxígeno

Para obtener más información sobre el producto y las Hojas de Seguridad visite: www.linde.co

Proveedor

Oxígenos de Colombia Ltda. / Praxair Gases Industriales Ltda.

Líneas de Atención

Línea Nacional: 01 8000 527 527

En Bogotá: 601 7052000

Número de emergencia

01 8000 510 00 3 (24 horas al día, 7 días a la semana, en todo el territorio nacional)

Descargo de Responsabilidad

La información proporcionada en este documento es precisa a la fecha de publicación. El proveedor (Oxígenos de Colombia Ltda. / Praxair Gases Industriales Ltda.) revisa y actualiza esta información en tanto lo considere necesario y se reserva el derecho de realizar modificaciones o adiciones a la información proporcionada. Sin embargo, la precisión de los datos puede haber cambiado mientras tanto. El proveedor no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por la puntualidad, exactitud e integridad de la información proporcionada. Es responsabilidad de los usuarios asegurarse de que se cumplan todos los requisitos legales y de que los productos descritos en este documento sean adecuados para su propósito previsto. El contenido de esta ficha técnica del producto no constituye garantía contractual de las propiedades del producto. La reproducción de información, texto, imágenes o datos requiere la autorización previa del proveedor.