



Ficha Técnica

StarGold® (Mezcla Argón - Dióxido de Carbono - Oxígeno)

1. COMPOSICIÓN

Mezcla (Nombre comercial)	Código	Componentes (% Vol)			Impurezas
		Argón	Dióxido de Carbono	Oxígeno	
StarGold® Speed	901408	90%	8%	2%	Humedad: máx. 10 ppmV Total Hidrocarburos (THC): máx. 5ppmV
StarGold® Robot	901410	90%	5%	5%	Humedad: máx. 10 ppmV Total Hidrocarburos (THC): máx. 5ppmV

2. FORMAS DE SUMINISTRO

Tipo de cilindro	Capacidad (litros)	Diámetro (mm)	Altura con tulipa (mm)	Peso tara promedio (Kg)	Presión de llenado (psig)	Contenido de gas (m³)
T (DOT 3AA-2400)	49,6	235	1397	64,9	2000 - 2200	7
K (DOT 3A-2015)	43,9	229	1295	60,3	2000 - 2200	6

3. IDENTIFICACIÓN

Color del cilindro	Dorado
Conexión (válvula de salida)	CGA 580 de rosca interna ó rosca hembra

4. CLASIFICACIÓN DE TRANSPORTE (Reglamentación Modelo UN)

No. ONU	UN 1956
Designación oficial de transporte	Gas Comprimido, N.E.P.
Clasificación	Clase 2 - División 2.2 (Gases no inflamables, no tóxicos)



5. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Las mezclas StarGold® de Argón, Dióxido de carbono y Oxígeno se usan en operaciones de soldadura con arco eléctrico, para aceros al carbono y de baja aleación; estas mezclas ayudan a producir menor exceso de soldadura, evitar procesos de desbaste, reducir el humo e incrementar la velocidad de desplazamiento. El principal beneficio del uso de estas mezclas es que protegen en forma eficiente la región del arco eléctrico y el pozo de fusión contra la contaminación atmosférica e influye en la forma de solidificación del metal de soldadura, mejorando sus propiedades físicas y químicas.

La mezcla es un gas a presión, por tanto puede explotar si se calienta; es incoloro e inodoro, no es inflamable y sus componentes mayoritarios no son químicamente reactivos y son gases más pesados que el aire, por lo que puede acumularse en espacios bajos causando una deficiencia de oxígeno, de modo que puede causar asfixia por desplazamiento del oxígeno en el ambiente.



6. CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Mezcla	Características y aplicaciones
StarGold® Speed	<p>Mezcla ideal para soldaduras estructurales en la fabricación de automóviles, camiones, equipos off-road, implementos agrícolas de grandes dimensiones, donde las necesidad sea obtener el máximo de productividad asociada a grandes velocidades.</p> <p>Esta mezcla es muy versátil, pues presenta excelentes características en cualquier tipo de transferencia en el proceso de soldadura MIG. Existe un amplio rango de aplicaciones utilizándose en acero al carbón de cualquier espesor, con mínima generación de salpicaduras y mayor tasa de deposición, con mayores velocidades de soldadura, gran penetración y excelente estabilidad del arco.</p>
StarGold® Robot	<p>Mezcla ideal para soldadura MIG/MAG robotizada o mecanizada. Ofrece excelente resistencia a la fatiga de las uniones soldadas.</p> <p>Debido a su versatilidad el StarGold® Robot es una mezcla ideal para soldaduras estructurales en la fabricación de automóviles, camiones equipos off-road, implementos agrícolas de grandes dimensiones, donde las necesidad sea obtener el máximo de productividad asociada a grandes velocidades.</p> <p>Esta mezcla es muy versátil, pues presenta excelentes características en cualquier tipo de transferencia en el proceso de soldadura MIG. Existe un amplio rango de aplicaciones utilizándose en acero al carbón de cualquier espesor, mínima generación de salpicaduras y mayor tasa de deposición con mayores velocidades de soldadura, gran penetración y excelente estabilidad del arco.</p>

HOJA DE SEGURIDAD

GGEC-067 Hoja de Datos de Seguridad de StarGold® Mezcla Argón - Dióxido de Carbono - Oxígeno

Para obtener más información sobre el producto y las Hojas de Seguridad visite: www.linde.co

Proveedor

Oxígenos de Colombia Ltda. / Praxair Gases Industriales Ltda.

Líneas de Atención

Línea Nacional: **01 8000 527 527**

En Bogotá: **601 7052000**

Número de emergencia

01 8000 510 00 3 (24 horas al día, 7 días a la semana, en todo el territorio nacional)

Descargo de Responsabilidad

La información proporcionada en este documento es precisa a la fecha de publicación. El proveedor (Oxígenos de Colombia Ltda. / Praxair Gases Industriales Ltda.) revisa y actualiza esta información en tanto lo considere necesario y se reserva el derecho de realizar modificaciones o adiciones a la información proporcionada. Sin embargo, la precisión de los datos puede haber cambiado mientras tanto. El proveedor no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por la puntualidad, exactitud e integridad de la información proporcionada. Es responsabilidad de los usuarios asegurarse de que se cumplan todos los requisitos legales y de que los productos descritos en este documento sean adecuados para su propósito previsto. El contenido de esta ficha técnica del producto no constituye garantía contractual de las propiedades del producto. La reproducción de información, texto, imágenes o datos requiere la autorización previa del proveedor.