



→ Ficha Técnica

StarGold® (Mezcla Argón - Dióxido de Carbono - Nitrógeno)

1. COMPOSICIÓN

Mezcla (Nombre comercial)	Código	Componentes (% Vol)			Impurezas
		Argón	Dióxido de Carbono	Nitrógeno	
StarGold® SS	901408	> 85%	<10%	< 5%	Humedad: máx. 10 ppmV Total Hidrocarburos (THC): máx. 5ppmV

2. FORMAS DE SUMINISTRO

Tipo de cilindro	Capacidad (litros)	Diámetro (mm)	Altura con tulipa (mm)	Peso tara promedio (Kg)	Presión de llenado (psig)	Contenido de gas (m³)
T (DOT 3AA-2400)	49,6	235	1397	64,9	2000 - 2200	7
K (DOT 3A-2015)	43,9	229	1295	60,3	2000 - 2200	6

3. IDENTIFICACIÓN

Color del cilindro	Dorado
Conexión (válvula de salida)	CGA 580 de rosca interna ó rosca hembra

4. CLASIFICACIÓN DE TRANSPORTE (Reglamentación Modelo UN)

No. ONU	UN 1956
Designación oficial de transporte	Gas Comprimido, N.E.P.
Clasificación	Clase 2 - División 2.2 (Gases no inflamables, no tóxicos)



5. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Las mezclas StarGold® SS son mezclas de Argón, Dióxido de carbono y Nitrógeno diseñadas especialmente para aumentar el rendimiento del proceso de soldadura de aceros inoxidables, sin importar si trabaja en inoxidables martensíticos, ferríticos, austeníticos, dúplex, superdúplex o níquel y sus aleaciones. La mezcla es un gas a presión, puede explotar si se calienta, es incoloro e inodoro, no es inflamable y sus componentes no son químicamente reactivos. Los componentes de la mezcla son gases más pesados que el aire, por tanto puede acumularse en espacios bajos causando una deficiencia de oxígeno. Puede causar asfixia por desplazamiento del oxígeno en el ambiente.

6. CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

Mezcla	Características y aplicaciones
StarGold® SS	Las mezclas StarGold® SS se usan en operaciones de soldadura MIG/MAG de Aceros inoxidables logrando excelentes acabados. En el proceso de producción de esta familia de mezclas se controlan sus tenores con el más absoluto rigor, a fin de lograr un producto recomendado para clientes que deseen incrementar su productividad, garantizando calidad y economía en sus procesos.



HOJA DE SEGURIDAD

GGEC-098 Hoja de Datos de Seguridad de StarGold® Mezcla Argón - Dióxido de Carbono - Nitrógeno

Para obtener más información sobre el producto y las Hojas de Seguridad visite: www.linde.co

Proveedor	Oxígenos de Colombia Ltda. / Praxair Gases Industriales Ltda.
Líneas de Atención	Línea Nacional: 01 8000 527 527 En Bogotá: 601 7052000
Número de emergencia	01 8000 510 00 3 (24 horas al día, 7 días a la semana, en todo el territorio nacional)

Descargo de Responsabilidad

La información proporcionada en este documento es precisa a la fecha de publicación. El proveedor (Oxígenos de Colombia Ltda. / Praxair Gases Industriales Ltda.) revisa y actualiza esta información en tanto lo considere necesario y se reserva el derecho de realizar modificaciones o adiciones a la información proporcionada. Sin embargo, la precisión de los datos puede haber cambiado mientras tanto. El proveedor no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por la puntualidad, exactitud e integridad de la información proporcionada. Es responsabilidad de los usuarios asegurarse de que se cumplan todos los requisitos legales y de que los productos descritos en este documento sean adecuados para su propósito previsto. El contenido de esta ficha técnica del producto no constituye garantía contractual de las propiedades del producto. La reproducción de información, texto, imágenes o datos requiere la autorización previa del proveedor.