



FICHA TÉCNICA

AGA MIX 10-20-25

Denominación: Aga Mix 10-20-25

Norma/Registro Sanitario
-Procesos de fabricación bajo Norma ISO 9001:2015

Número CAS:
Argón 7440-37-1
CO₂ 124-38-9

Características: Mezcla de gases comprimidos, inerte e inolora, de olor levemente acidulante. El peligro mayor para la salud, asociado con escapes de este producto, es asfixia ocasionada por el desplazamiento del oxígeno presente en el aire.

Aplicaciones: - Soldadura de Metales, TIC, MIC

Composición:

PRODUCTO	DIÓXIDO DE CARBONO, %	ARGÓN, Balance
AGA MIX 10	10	90
AGA MIX 20	20	80
AGA MIX 25	25	75

Propiedades física y químicas

Densidad del gas a 21,1°C (70°F), 1 atm:	1.833 kg/m ³	Argón
Punto de ebullición a 1 atm:	-	-185.9 °C
Punto de congelación / fusión a 1 atm:	-	-189.4 °C
Punto de sublimación a 1 atm	-78.4 °C	-
Peso específico (aire = 1) a 21.1°C (70°F):	1.52	1.38
Apariencia y color a 1atm y 25 °C	Mezcla de gases incolora de olor levemente acidulantes	

Cilindros de Acero al carbón

Presentación comercial:

Capacidad, m ³	Presión llenado, bar (15 °C)	Capacidad Volumétrica Cilindro, L
6	150	40
10	200	50

Identificación envase:

Cuerpo negro y domo gris

Conexión: Tipo de válvula CGA- 580

Otras presentaciones comerciales:

- Mison 2
- Mison 8

Clasificación de Transporte:

UN 1056

