



FICHA TÉCNICA

ARGÓN COMPRIMIDO INDUSTRIAL

Denominación: Argón (Ar)

Pureza: ≥ 99.9%

Norma/Registro Sanitario

-Procesos de fabricación bajo Norma ISO 9001:2015

Número CAS: 7440-37-1

Características: Gas comprimido sin olor, incoloro e insípido. Puede ocasionar asfixia inmediata. El personal de rescate debe emplear equipo autónomo de respiración.

- Gas de protección para soldadura de aluminio y titanio por procesos MIG y TIG
- Soldadura y corte por arco de plasma
- Soldadura corte en ambiente inerte
- Soldadura eléctrica con protección gaseosa
- Fabricación de lámparas incandescente y fluorescentes
- Fabricación de aceros inoxidables para evitar oxidación del cromo.
- Limpieza e inertización

Composición: Componente: Argón

%molar: ≥ 99.5 %

Densidad del gas a 21,1°C (70°F), 1 atm:	1.650 kg/m ³
Punto de ebullición a 1 atm:	-185.9 °C
Punto de congelación / fusión a 1 atm:	-185.9 °C
Peso específico (aire = 1) a 21.1°C (70°F):	1.39
Peso molecular:	39.95
Solubilidad en agua vol/vol a 0°C (32°F) y 1 atm:	0.056
Volumen específico del gas 21.1°C (70°F):	0.606 m ³ /kg
Apariencia y color a 1 atm y 25 °C	Gas incoloro e inodoro y sin sabor

Cilindros de Acero al carbón

Presentación comercial:

Contenido, m ³	Presión llenado, bar (15 °C)	Capacidad Volumétrica Cilindro, L
4	200	20
6	150	40
7	150	47
8	200	40
10	200	50

Identificación envase:

Negro

Conexión: Tipo de válvula CGA- 580

Argón comprimido industrial Alta pureza (≥ 99.999%)

- Argón Gas grado AP 4.0
- Argón Gas grado AP 4.5
- Argón Gas grado AP 4.8

Otras presentaciones comerciales:

- Argón Gas grado AP 5.0

Componente en otras mezclas para procesos y calibración

**Clasificación de
Transporte:**

UN 1006
