



FICHA TÉCNICA

ARGÓN COMPRIMIDO INDUSTRIAL

Denominación: Argón (Ar)

Pureza: $\geq 99.9\%$

Norma/Registro Sanitario: -Procesos de fabricación bajo Norma ISO 9001:2015

Número CAS: 7440-37-1

Características: Gas comprimido sin olor, incoloro e insípido. Puede ocasionar asfixia inmediata. El personal de rescate debe emplear equipo autónomo de respiración.

Aplicaciones:

- Gas de protección para soldadura de aluminio y titanio por procesos MIG y TIG
- Soldadura y corte por arco de plasma
- Soldadura corte en ambiente inerte
- Soldadura eléctrica con protección gaseosa
- Fabricación de lámparas incandescente y fluorescentes
- Fabricación de aceros inoxidables para evitar oxidación del cromo.
- Limpieza e inertización

Composición: Componente: Argón
%molar: $\geq 99.5\%$

Propiedades física y químicas

Densidad del gas a 21,1°C (70°F), 1 atm:	1.650 kg/m ³
Punto de ebullición a 1 atm:	-185.9 °C
Punto de congelación / fusión a 1 atm:	-185.9 °C
Peso específico (aire = 1) a 21.1°C (70°F):	1.39
Peso molecular:	39.95
Solubilidad en agua vol/vol a 0°C (32°F) y 1 atm:	0.056
Volumen específico del gas 21.1°C (70°F):	0.606 m ³ /kg
Apariencia y color a 1atm y 25 °C	Gas incoloro e inodoro y sin sabor

Cilindros de Acero al carbón

	Contenido, m ³	Presión llenado, bar (15 °C)	Capacidad Volumétrica Cilindro, L
Presentación comercial:	4	200	20
	6	150	40
	7	150	47
	8	200	40
	10	200	50

Identificación envase: Negro

Conexión: Tipo de válvula CGA- 580

Otras presentaciones comerciales:

- Argón Gas grado AP 4.0
- Argón Gas grado AP 4.5
- Argón Gas grado AP 4.8

- Argón Gas grado AP 5.0

Componente en otras mezclas para procesos y calibración

Clasificación de
Transporte:

UN 1006
