



FICHA TÉCNICA

HELIOS COMPRIMIDO INDUSTRIAL

Denominación: Helio (He)

Pureza: ≥ 99.99%

Norma/Registro Sanitario

-Procesos de fabricación bajo Norma ISO 9001:2015

Número CAS: 7440-59-7

Características:

Gas a alta presión, inerte, incoloro e inoloro. El peligro primordial a la salud asociado con escapes de este gas es asfixia por desplazamiento del oxígeno.

Aplicaciones:

- Gas de protección en técnicas de soldadura, TIG y MIG.
- Detección de fugas tanto en laboratorios como en líneas de proceso industrial
- Elevación de globos, tanto de juego como meteorológicos, sistemas de comunicación, publicidad, etc.
- Atmósferas de protección
- Gas de barrido en la industria metalúrgica y en la fabricación de vidrios especiales.

Composición:

Componente: Helio

%molar: ≥ 99.99 %

Propiedades física y químicas

Densidad del gas a 21,1°C (70°F), 1 atm:	0.165 kg/m ³
Punto de ebullición a 1 atm:	-268.9 °C
Punto de congelación / fusión a 1 atm:	-271.15 °C
Peso específico (aire = 1) a 21.1°C (70°F):	0.1381
Peso molecular:	4.003
Solubilidad en agua vol/vol a 0°C (32°F) y 1 atm:	0.0094
Volumen específico del gas 21.1°C (70°F):	6.061 m ³ /kg
Apariencia y color a 1atm y 25 °C	Gas incoloro y sin olor

Cilindros de Acero al carbón

Presentación comercial:

Contenido, m ³	Presión llenado, bar (15 °C)	Capacidad Volumétrica Cilindro, L
6	150	40
8	150	50

Identificación envase:

Colores: Café

Conexión:

Tipo de válvula CGA-580

Otras presentaciones comerciales:

Helio comprimido alta pureza

Helio Fiesta

Helio Gas grado AP 6.0 (importado)

Clasificación de
Transporte:

UN 1046
