



FICHA TÉCNICA

HELIO COMPRIMIDO INDUSTRIAL

Denominación:	Helio (He)		
Pureza:	≥ 99.99%		
Norma/Registro Sanitario	-Procesos de fabricación bajo Norma ISO 9001:2015		
Número CAS:	7440-59-7		
Características:	Gas a alta presión, inerte, incoloro e inoloro. El peligro primordial a la salud asociado con escapes de este gas es asfixia por desplazamiento del oxígeno.		
Aplicaciones:	<ul style="list-style-type: none">- Gas de protección en técnicas de soldadura, TIG y MIG.- Detección de fugas tanto en laboratorios como en líneas de proceso industrial- Elevación de globos, tanto de juego como meteorológicos, sistemas de comunicación, publicidad, etc.- Atmósferas de protección- Gas de barrido en la industria metalúrgica y en la fabricación de vidrios especiales.		
Composición:	Componente: Helio %molar: ≥ 99.99 %		
Propiedades física y químicas	Densidad del gas a 21,1°C (70°F), 1 atm:	0.165 kg/m³	
	Punto de ebullición a 1 atm:	-268.9 °C	
	Punto de congelación / fusión a 1 atm:	-271.15 °C	
	Peso específico (aire = 1) a 21.1°C (70°F):	0.1381	
	Peso molecular:	4.003	
	Solubilidad en agua vol/vol a 0°C (32°F) y 1 atm:	0.0094	
	Volumen específico del gas 21.1°C (70°F):	6.061 m³/kg	
	Apariencia y color a 1atm y 25 °C	Gas incoloro y sin olor	
Presentación comercial:	Cilindros de Acero al carbón		
	Contenido, m³	Presión llenado, bar (15 °C)	Capacidad Volumétrica Cilindro, L
	6	150	40
	8	150	50
Identificación envase:	Colores: Café		
Conexión:	Tipo de válvula CGA-580		
Otras presentaciones comerciales:	Helio comprimido alta pureza		
	Helio Fiesta		
	Helio Gas grado AP 6.0 (importado)		

Clasificación de Transporte:	UN 1046
------------------------------	---------