



FICHA TÉCNICA

NITRÓGENO ALIMENTICIO

Denominación: Nitrógeno (N₂)

Pureza: ≥ 99.99%

Norma/Registro Sanitario - BPM alimenticio 0004-HNA-0422

Número CAS: 7727-37-9

Uso previsto

Las Especificaciones de Nitrógeno Líquido (N₂), producido por Linde cumplen con los lineamientos ISBT.

El N₂ normalmente es utilizado en la industria para las siguientes aplicaciones:

- Lin Drooper o goteador, para el área de envases en botellas PET, es para purgar el head-space del envase, arrastrando el aire atmosférico presente después del envasado, adicionalmente permite la presurización interna del envase, manteniendo una atmósfera inerte en el producto envasado.
- Freezing cooling para congelamiento instantáneo de productos mediante túneles de congelamiento.
- Mapax para atmósferas modificadas esto es usado para productos frescos.

Uso no deseado: El N₂ no debe ser usado en recipientes diferentes al acero inoxidable o a los tanques criogénicos especializados o en tanques de otros productos ya que pueda afectar a la inocuidad de producto.

Potencial de mal uso por el consumidor / cliente: Ninguno en aplicación alimenticia ya que no hay contacto directo con el producto.

Grupos de consumidores/ Usuarios: Clientes que realizan bebidas carbonatadas y de uso de atmósferas modificadas

Condiciones de Almacenamiento y Método de Distribución y entrega:

El almacenamiento es en Tanques Estacionarios especiales para productos criogénicos, los cuales están ubicados dentro de las instalaciones a 0.8 Bar.

Los tanques cuentan con la señalética de información, no aplica empaque para el nitrógeno líquido.

El Nitrógeno líquido es despachado en camiones criogénicos especializados hacia los tanques estacionarios de los clientes.

Vida útil prevista / Trazabilidad:

Vida Útil: No Aplica.

La trazabilidad se la realiza por lotes. La trazabilidad se la realiza por lote y certificado de análisis. La retención de registros es de 1 año

Composición:

Pureza:	Mayor o igual que 99.9%
Humedad:	Menor o igual a 4 ppm
Oxígeno	Menor o igual a 10 ppm
Monóxido de Carbono	Menor o igual a 10 ppm

Propiedades física y químicas, biológicas

Concentración:	Mayor o igual a 99,9 % como mínimo
Apariencia y Olor:	Incoloro e Inodoro
Estado Físico:	Líquido
Densidad del Líquido en punto de ebullición:	808.5 Kg / m ³
Temperatura de líquido en punto de ebullición	-196°C

Microbiología	Por su temperatura de líquido no hay crecimiento bacteriano
---------------	---

Información sobre la
Inocuidad
Alimentaria

Describa los asuntos potenciales de inocuidad alimenticia asociados con este producto / proceso (sea específico):	El N2 no es propenso a tener crecimiento bacteriano por las bajas temperaturas de -196°C y no contiene agua debido al proceso de producción. El N2 no se encuentra en la lista oficial de Alérgenos de la OMS
Instrucciones de Manipulación y preparación	Utilizar en áreas bien ventiladas. Mantener los tanques estacionarios y camiones criogénicos en buenas condiciones Ver SDS de N2 líquido
Medidas de Control	Control de proceso, control de producto terminado. Cumplimiento de Programa de Pre-requisito de seguridad alimentaria ISO TS 22002-1 Análisis externos de N2 como producto terminado con laboratorio acreditado

Termos de acero inoxidable / Tanques Criogénicos

Capacidad de termos, kg	Presión de salida, psi
120	22-230
135	22-230
160	22-230
200	22-230
Capacidad de tanque criogénico, Ton	Presión, psi
20-22,5-27	36-43

Identificación
envase:

Jaula Amarilla

Conexión:

Tipo de válvula
En gas: CGA - 580
En líquido: CGA - 295

Otras presentaciones
comerciales:

Nitrógeno comprimido industrial Alta pureza ($\geq 99.999\%$)
Componente y gas balance en otras mezclas para procesos y calibración,
Nitrógeno comprimido industrial
Nitrógeno líquido medicinal

Clasificación de
Transporte:

UN 1977