



# Arames e varetas para solda

Mais qualidade nos processos de soldagem



# **AÇO INOXIDÁVEL**

## **ARAME MIG/MAG**

Para a soldagem GMAW dos aços inoxidáveis da série 300, a linha PROSTAR oferece alternativas de excelente qualidade.

- Carretel de plástico dispensando o uso de adaptadores;
- Bobinamento capa capa;
- Boa estabilidade do arco elétrico;
- Soldagem em todas as posições.

Bobina MIG AÇO INOXIDÁVEL				
Nome Comercial	Classificação	Diâmetro (mm)	Código SAP	
PROSTAR 308L - Arame MIG	ER 308L	0,8	50000822	
		1,0	50000850	
		1,2	50000851	
PROSTAR 309L - Arame MIG	ER 309L	1,2	50000852	
	ER 316L	0,8	50000841	
PROSTAR 316L - Arame MIG		1,0	50000842	
		1,2	50000831	



Peso: 15kg AWS A5.9 Gás: Stargold+

#### **VARETA**

Para a soldagem GTAW dos aços inoxidáveis da série 300, a linha PROSTAR oferece produtos de ótima performance e qualidade.

Vareta TIG AÇO INOXIDÁVEL				
Nome Comercial Classificação Diâmetro (mi			Código SAP	
ProStar 308L - Vareta TIG	ER 308L	1,6	50000800	
		2,4	50000810	
		3,2	50000811	
ProStar 309L - Vareta TIG	ER 309L	1,6	50000821	
		2,4	50000813	
		3,2	50000814	
ProStar 316L - Vareta TIG	ER 316L	1,6	50000802	
		2,4	50000812	
		3,2	50000820	



## **ALUMÍNIO**

## **ARAME MIG/MAG**

Nossos arames de alumínio dos tipos 4043 e 5356 são ideais para processos de soldagem GMAW. O tipo 4043 oferece excelente fluidez e resistência à trincas, sendo perfeito para soldagens em ligas de alumínio-silício. Já o tipo 5356 é conhecido por sua alta resistência mecânica e à corrosão, tornando-o a escolha ideal para soldagens em ligas de alumínio-magnésio.

Bobina para MIG ALUMÍNIO				
Nome Comercial	Classificação	Diâmetro (mm)	Código SAP	
Arame PROSTAR 5356	ER 5356	1,2	50003782	
Arame PROSTAR 4034	ER 4043	1,2	50003781	

Especificado conforme: AWS A5.10 Peso: 7 kg Aprovado por: CCS; ABS, DNV, BV, DB



### **VARETA**

Nossas varetas de alumínio dos tipos 4043 e 5356 são ideais para processos de soldagem GTAW (Gas Tungsten Arc Welding). O tipo 4043 proporciona excelente fluidez e resistência à fissuração, sendo perfeito para soldagens em ligas de alumínio-silício.

Por outro lado, o tipo 5356 é conhecido por sua alta resistência mecânica e à corrosão, tornando-o a escolha ideal para soldagens em ligas de alumínio-magnésio.

Varetas para TIG ALUMÍNIO					
Nome Comercial	Nome Comercial Classificação Diâmetro (mm)				
	ER 4043	1,6	50003783		
Vareta PROSTAR 4043		2,4	50003784		
		3,2	50003785		
Vareta PROSTAR 5356	ER 5356	1,6	50003786		
		2,4	50003790		
		3,2	50003791		



Especificado conforme: AWS A5.10 Peso: 5 kg Aprovado por: CCS; ABS, DNV, BV, DB

## **ACO CARBONO**

## **ARAME MIG/MAG**

Para a soldagem GMAW de aços ao carbono, a Linha PROSTAR apresenta produtos de ótima performance e com características que permitem garantir sua produtividade.

- Carretel de plástico dispensando o uso de adaptadores;
- Bobinamento capa capa;
- Boa estabilidade do arco elétrico;
- Soldagem em todas as posições.

Bobina MIG AÇO CARBONO				
Nome Comercial Classificação		Diâmetro (mm)	Código SAP	
ProStar 70S6 - Arame MIG	ER 70S6	0,8	50013674	
		1,0	50013673	
		1.2	50013380	



Peso: 15kg AWS A5.18 Aprovado por: CWB, RINA, ABS, CCS, TUV, LR Gás: 100% CO2 ou Mistura

#### **VARETA**

Para a soldagem GTAW dos aços ao carbono, a linha PROSTAR tem alternativa de excelente qualidade.

Vareta TIG AÇO CARBONO				
Nome Comercial Classificação		Diâmetro (mm)	Código SAP	
ProStar 70S3 - Vareta TIG	ER 70S3	1,6	50000830	
		2,4	50000840	
		3,2	50000801	



Peso: 5kg AWS A5.18 Gás: Argônio

## ARAME TUBULAR AÇO CARBONO

Para a soldagem FCAW com proteção gasosa dos aços ao carbono estruturais, a linha PROSTAR oferece alternativa com excelente desempenho e baixíssimo percentual de hidrogênio difusível.

- Carretel de plástico dispensando o uso de adaptadores;
- Embalagem a vácuo;
- Bobinamento capa capa;
- Boa estabilidade do arco elétrico;
- Escória de fácil destacabilidade;
- Baixa geração de respingos;
- Soldagem em todas as posições.

Bobina Arame Tubular AÇO CARBONO					
Nama Camarcial	ome Comercial Classificação	Diâmetro (mm)	Parâmetros recomendados		دخانی ده ۵
Nome Comerciai			Corrente (A)	Tensão (V)	Código SAP
ProStar 71FC Arame Tubular E 71T-1C	1,2	140-300	20-26	50012960	
	E / 11-1C	1,6	190-450	24-33	50012961



Peso: 15kg AWS A5.20 Aprovado por: ABS, DNV, CCS, LR, GL, BV, NK, KR, RINA, RS, CWB, CE Gás: 100% CO2

