



ARAME PROSTAR ER70S-6

Ficha com Dados de Segurança

De acordo com ABNT NBR 14725: 2023

Data de emissão: 31/07/2025

Data de revisão: 31/07/2025

Substitui: -

Versão: 1.0

SEÇÃO 1: Identificação

Nome comercial	: Arame ProStar ER70S-6
Código do produto	: W-1148
Nome Químico:	: Não aplicável
Nome IUPAC	: Não aplicável
Código do produto	: 50013674 / 50013673 / 50013380
Sinônimos:	: Não aplicável
nº CAS	: Não aplicável
Fórmula	: Não aplicável
Uso recomendado	: Uso Industrial. Realizar uma avaliação de risco antes do uso.

WHITE MARTINS GASES INDUSTRIAIS LTDA.

Av. das Américas 4200, BLC 3, SAL 101, 201, 301, 401, 501, 601 e 701, Barra da Tijuca

CEP 22.640-907 - Rio de Janeiro - Brasil

T 0800 709 9003 (Central de Relacionamento)

www.whitemartins.com.br

Número de emergência: 0800 709 9003 (Central de Relacionamento).

Para maiores informações de rotina consulte o fornecedor White Martins mais próximo.

SEÇÃO 2: Identificação de perigos

2.1. Classificação da substância ou mistura

Classificação de acordo com GHS BR (ABNT NBR 14725: 2023)

Produto não classificado como perigoso.

2.2. Elementos apropriados de rotulagem

Não há obrigação de rotulagem.

2.3. Outros perigos que não resultam em uma classificação

Respingos e derretimento de metais podem causar queimaduras e iniciar incêndios. Os raios do arco de solda podem ferir olhos e queimar a pele. Choque elétrico pode matar. Arco de solda e faíscas podem incendiar combustíveis e materiais inflamáveis. A superexposição a vapores e gases de solda pode ser perigosa. Pessoas com marcapasso não devem ir perto de operações de soldagem ou corte até que tenham consultado seu médico e obtido informações do fabricante do dispositivo. Quando este produto é usado em um processo de soldagem, os perigos mais importantes são os gases de solda, calor, radiação e choque elétrico.

Vapores: A superexposição a vapores de soldagem pode resultar em sintomas como febre, tontura, náusea, secura ou irritação do nariz, garganta ou olhos. A superexposição crônica a vapores de soldagem pode afetar a função pulmonar. A superexposição ao manganês e compostos de manganês acima dos limites de exposição segura podem causar danos irreversíveis ao sistema nervoso central, incluindo o cérebro, cujos sintomas podem incluir fala arrastada, letargia, tremor, fraqueza muscular, distúrbios e marcha espástica.

Calor: Respingos e metal derretido podem causar queimaduras e iniciar incêndios.

Radiação: Os raios do arco de solda podem danificar gravemente os olhos ou a pele.

Eletrociidade: Choque elétrico pode matar.

SEÇÃO 3: Composição e informações sobre os ingredientes

3.1. Substância

Nome	Identificação do produto	%
Ferro Manganês	(nº CAS) 7439-89-6 7439-96-5	95-99 1-2

3.2. Mistura

Não aplicável.

ARAME PROSTAR ER70S-6

Ficha com Dados de Segurança

De acordo com ABNT NBR 14725: 2023

SEÇÃO 4: Medidas de primeiros-socorros

4.1. Descrição das medidas de primeiros socorros

Medidas de primeiros-socorros após inalação	: A inalação pode ser a causa mais comum de superexposição devido aos vapores da soldagem. Mover da área que tenha fumaça para o ar fresco. Se a respiração estiver difícil, forneça oxigênio. Se não estiver respirando, administre artificialmente respiração e transporte para o centro médico mais próximo para tratamento adicional.
Medidas de primeiros-socorros após contato com a pele	: Para queimaduras na pele devido à radiação do arco, lave imediatamente com água fria. Procure atendimento médico para queimaduras ou irritações que persistem. Para remover poeira ou partículas, lave com água e sabão neutro.
Medidas de primeiros-socorros após contato com os olhos	: Para queimaduras por radiação devido ao arco elétrico, consulte um médico. Para remover poeira ou fumaça, lave com água por pelo menos quinze minutos. Se a irritação persistir, procure assistência médica.
Medidas de primeiros-socorros após ingestão	: Lave completamente o local e beba um copo de água se consciente; procure assistência médica se necessário.
Medidas de primeiros socorros após choque elétrico	Desconecte e desligue a energia. Use um material não condutor para afastar a vítima do contato com peças ou fios energizados.

4.2. Sintomas e efeitos mais importantes, agudos ou tardios

Sintomas/efeitos em caso de inalação	: Grandes quantidades de fumaça de solda causam irritação no nariz, olhos e pele.
Sintomas/efeitos em caso de contato com a pele	: Queimaduras na pele.
Sintomas/efeitos em caso de contato com os olhos	: Pode causar irritação nos olhos.
Sintomas/efeitos em caso de ingestão	: Não é uma via de exposição esperada.
Sintomas/efeitos em caso de choque elétrico	: Se não estiver respirando, comece a respiração artificial, de preferência boca a boca. Se não houver pulso detectável, inicie a reanimação cardiopulmonar (RCP). Chame imediatamente um médico.

4.3. Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários

Antídoto	: Não aplicável
Outro conselho médico ou tratamento	: Obter assistência médica. Se não estiver respirando, aplique respiração artificial, com oxigênio suplementar administrado por pessoal qualificado. Se a respiração for difícil, uma pessoa qualificada deve administrar oxigênio. Chame um médico.

SEÇÃO 5: Medidas de combate a incêndio

5.1. Meios de extinção

Meios de extinção adequados	: Dióxido de carbono, Químico seco, água pulverizada ou nevoeiro. Utilize meios de extinção apropriados para controle do fogo circundante.
Meios de extinção inadequados	: Não use jato forte de água.

5.2. Perigos específicos decorrentes da substância ou mistura

Perigo de incêndio	: Não aplicável
Reatividade	: Não aplicável
Produtos perigosos da combustão	: Não aplicável

5.3. Recomendações para a equipe de combate a incêndio

Instruções de combate a incêndios	: Não aplicável.
Proteção durante o combate a incêndios	: Não aplicável
Métodos específicos	: Não aplicável
Equipamento de proteção especial para bombeiros	: Não aplicável
Outras informações	: Não aplicável

SEÇÃO 6: Medidas de controle para derramamento ou vazamento

6.1. Precauções pessoais, equipamento de proteção e procedimentos de emergência

Medidas gerais	: Objetos sólidos devem ser recolhidos e colocados em recipientes apropriados. Use equipamento de proteção adequado ao manusear esses materiais. Não descartar como lixo.
----------------	---

ARAME PROSTAR ER70S-6

Ficha com Dados de Segurança

De acordo com ABNT NBR 14725: 2023

6.1.1. Para não socorristas

Procedimentos de emergência : Não aplicável

6.1.2. Para socorristas

Procedimentos de emergência : Não aplicável

6.2. Precauções ambientais

Procedimentos de emergência : Não aplicável

6.3. Métodos e materiais de contenção e limpeza

Para contenção : Não aplicável

Métodos de limpeza : Não aplicável

Métodos e materiais de confinamento e limpeza : Não aplicável

Outras informações : Não aplicável

SEÇÃO 7: Manuseio e armazenamento

7.1. Precauções para manuseio seguro

Perigos adicionais quando processado : Manuseie com cuidado para evitar picadas e cortes.

Precauções para manuseio seguro : Use luvas ao manusear consumíveis de soldagem. Evite a exposição ao pó. Não ingira.

Medidas de higiene : Não aplicável

7.2. Condições para armazenamento seguro, incluindo incompatibilidades

Medidas técnicas : Use luvas ao manusear qualquer item que se referir à soldagem. Evite a exposição ao pó. Não ingira. Alguns indivíduos podem desenvolver uma reação alérgica a certos materiais. Guarde todos os rótulos.

Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades : Mantenha separado de substâncias químicas como ácidos e bases fortes, o que poderia causar reações químicas

Área de armazenamento : Fornecer exaustão local ou ventilação geral na área.

SEÇÃO 8: Controle de exposição e proteção individual

8.1. Parâmetros de controle

Use equipamento de monitoramento de higiene industrial para garantir que a exposição não exceda os limites nacionais de exposição. A menos que seja observado, todos os valores são para médias ponderadas de 8 horas (TWA). Para obter informações sobre a análise de fumos de soldagem, consulte a seção 10.

8.2. Controles de exposição

Controles apropriados de engenharia : Assegure-se que a exposição está abaixo dos limites de exposição ocupacional. Durante a soldagem, certifique-se de que há ventilação adequada para manter a exposição do trabalhador abaixo dos limites aplicáveis de fumos, gases e outros subprodutos de soldagem. Não respirar os vapores ou gases. Superexposição de curto prazo a fumos pode causar tonturas, náuseas e secura ou irritação do nariz, garganta e olhos, ou pode causar outro desconforto similar. Manter as concentrações muito abaixo do limite inferior de exposição.

Controles de exposição ambiental : Levar em consideração a regulamentação local relativa a emissões para a atmosfera. Ver a seção 13 sobre métodos específicos de tratamento de efluentes gasosos.

Controles de exposição do consumidor : Durante a soldagem, certifique-se de que há ventilação adequada para manter a exposição do trabalhador abaixo dos limites aplicáveis de fumos, gases e outros subprodutos de soldagem. Não respirar os vapores ou gases. Superexposição de curto prazo a fumos pode causar tonturas, náuseas e secura ou irritação do nariz, garganta e olhos, ou pode causar outro desconforto similar.

8.3. Equipamento de proteção individual

Equipamento de proteção individual : Roupa de proteção completa à prova de fogo. Luvas.



Proteção para as mãos

Proteção para os olhos

: Usar luvas de raspa para o manuseio de recipientes.

: Use capacete ou protetor facial com lente de filtro. Como regra geral, inicie com uma tonalidade de escurecimento número 14. Ajuste, se necessário, selecionando um tom mais claro e/ou mais escuro. Providenciar telas de proteção e óculos de proteção contra flash, se necessário, para proteger outras pessoas.

ARAME PROSTAR ER70S-6

Ficha com Dados de Segurança

De acordo com ABNT NBR 14725: 2023

Proteção para a pele e o corpo

: Use roupa retardante de chama. Para soldagem usar proteção para as mãos, cabeça e do corpo, para ajudar a prevenir lesões por radiação e faíscas (veja ANSI Z49.1). No mínimo, isso inclui luvas de soldador e óculos de proteção, e pode incluir protetores de braço, aventais, chapéus, e proteção no ombro, bem como roupas escuras e não sintéticas. Treine o soldador para não tocar nas partes elétricas vivas e se isolar do trabalho e do solo.

Proteção respiratória

: Quando as condições de trabalho necessitarem o uso de respirador, seguir um programa de proteção respiratória que atenda as exigências locais ou se não existe exigências que atenda a OSHA 29 CFR 1910.134, ANSI Z88.2 ou MSHA 30 CFR 72, 710 (quando aplicável). Use um suprimento de ar ou cartucho purificador de ar se o nível de ação for ultrapassado. Certifique-se de que o respirador tem o fator de proteção adequado para o nível de exposição. Se forem usados respiradores tipo cartucho, o cartucho deve ser apropriado para a exposição a substância química. Para emergências ou situações com níveis de exposição desconhecidos, usar um equipamento autônomo de respiração (SCBA) com pressão positiva.

Proteção contra perigo térmico

: Usar luvas de proteção na operação ou quando se desmontam linhas de produtos.

SEÇÃO 9: Propriedades físicas e químicas

9.1. Informações sobre propriedades físico-químicas básicas

Estado físico	: Sólido
Aparência	: O fio de solda é um metal sólido, moldado como fio de vários diâmetros.
Cor	: Incolor
Odor	: Fio de metal inodoro
Limiar de odor	: Não há dados disponíveis
pH	: Não aplicável.
Ponto de fusão	: Não aplicável.
Ponto de solidificação	: Não aplicável.
Ponto de ebulição	: Não aplicável.
Ponto de fulgor	: Não aplicável.
Taxa de evaporação relativa (acetato de butila = 1)	: Não aplicável.
Taxa de evaporação relativa (éter = 1)	: Não aplicável.
Inflamabilidade (sólido/gás)	: Não aplicável.
Limites de explosão	: Não aplicável.
Pressão de vapor	: Não aplicável.
Densidade relativa do vapor a 20°C	: Não aplicável.
Densidade relativa	: Não aplicável.
Densidade	: Não aplicável.
Densidade relativa do gás	: Não aplicável.
Solubilidade	: Não aplicável.
Log Pow	: Não aplicável.
Log Kow	: Não aplicável.
Temperatura de auto-ignição	: Não aplicável.
Temperatura de decomposição	: Não aplicável.
Viscosidade, cinemática	: Não aplicável.
Viscosidade, dinâmica	: Não aplicável.
Propriedades explosivas	: Não aplicável.
Propriedades oxidantes	: Não aplicável.

9.2. Outras informações

Ponto de sublimação	: Não aplicável.
Grupo de gás	: Não aplicável.

SEÇÃO 10: Estabilidade e reatividade

Estabilidade química	: Estável nas condições recomendadas de manuseamento e armazenagem (ver seção 7).
Condições a evitar	: Não aplicável
Produtos perigosos da decomposição	: Não aplicável.
Materiais incompatíveis	: Ácidos e oxidantes fortes.
Possibilidade de reações perigosas	: Não aplicável.
Reatividade	: Não aplicável.

SEÇÃO 11: Informações toxicológicas

11.1. Informações sobre os efeitos toxicológicos

ARAME PROSTAR ER70S-6

Ficha com Dados de Segurança

De acordo com ABNT NBR 14725: 2023

Toxicidade aguda (oral)	: Não disponível.
Toxicidade aguda (dérmica)	: Não disponível.
Toxicidade aguda (inalação)	: Não disponível
Corrosão/irritação à pele	: Não disponível
Lesões oculares graves/irritação ocular	: Não disponível
Sensibilização respiratória ou à pele	: Não disponível
Mutagenicidade em células germinativas	: Não disponível
Carcinogenicidade	: Não disponível
Toxicidade à reprodução	: Não disponível.
Toxicidade para órgãos-alvo específicos - Exposição única	: Não disponível.
Toxicidade para órgãos-alvo específicos - Exposição repetida	: Não disponível.
Perigo por aspiração	: Não disponível.

A soldagem e o arco elétrico podem ferir os olhos e queimar a pele. Choques elétricos podem matar. Fumos e gases podem ser perigosos para a Saúde. Vias primárias de entrada: Sistema respiratório, olhos e/ou pele

Efeitos de superexposição aguda: Vapores de solda: Podem resultar em desconforto, como tontura, náusea ou secura ou irritação no nariz, garganta ou olhos.

Ferro, óxido de ferro: Não se possui conhecimento. Trate como um pó ou fumaça incômoda.

Manganês: Febre, calafrios, dor de estômago, vômitos, irritação de garganta e dor no corpo.

Fluoretos: Os compostos de fluoreto desenvolvidos podem causar queimaduras na pele e nos olhos, edema pulmonar e bronquite.

Magnésio, óxido de magnésio: Não há informação disponível. Tratado como um pó ou fumaça incômoda.

Alumínio, óxido de alumínio: Não há informação disponível. Tratado como um pó ou fumaça incômoda.

Efeitos de superexposição crônica:

Fumos de solda: Níveis excessivos podem causar asma brônquica, fibrose pulmonar, pneumoconiose ou siderose.

Ferro, fumos de óxido de ferro: Siderose ou depósitos de ferro nos pulmões, que se acredita afetar a função pulmonar. Percebe-se o clareamento dos pulmões com o tempo quando a exposição aos vapores de ferro e seus compostos cessa.

Ferro e magnetita (Fe_3O_4): Não são considerados materiais fibrogênicos.

Manganês: Os efeitos do sistema nervoso central, conhecidos como *manganismo*, incluem fraqueza, tremores semelhantes à doença de Parkinson. Alterações comportamentais e alterações na caligrafia também pode aparecer. Os colaboradores com uma superexposição a compostos de manganês devem receber assistência médica trimestral com o objetivo de se detectar previamente a possibilidade do *manganismo*.

Fluoretos: Erosão óssea grave (osteoporose) e manchas nos dentes.

Magnésio, óxido de magnésio: Tratado como um pó incômodo. Pouco efeito adverso nos pulmões. Não produz doença orgânica significativa ou efeito tóxico quando as exposições são mantidas sob controle razoável. Potencialmente reversível.

Alumínio, óxido de alumínio: Tratado como um pó incômodo. Pequenos efeitos adversos nos pulmões. Não produz doença orgânica significativa ou efeito tóxico quando as exposições são mantidas sob controle razoável. Potencialmente reversível.

Limites de exposição	5 mg / m ³	Toxicidade reprodutiva	Não aplicável
Irritação pelo material	Não aplicável	Teratogenicidade	Não aplicável
Sensibilização pelo material	Não aplicável	Mutagenicidade	Não aplicável
Carcinogenicidade	Não	Produtos sinergísticos toxicológicos	Não aplicável

SEÇÃO 12: Informações ecológicas

12.1. Toxicidade

Ecologia - geral : Produto sem efeitos ecológicos conhecidos.

Perigoso ao ambiente aquático - Agudo : Não classificado.

Perigoso ao ambiente aquático - Crônico : Não classificado.

Outras informações : Evite a liberação para o meio ambiente.

12.2. Persistência e degradabilidade

Não aplicável.

12.3. Potencial bioacumulativo

Não aplicável.

12.4. Mobilidade no solo

Não aplicável.

ARAME PROSTAR ER70S-6

Ficha com Dados de Segurança

De acordo com ABNT NBR 14725: 2023

12.5. Outros efeitos adversos

Não aplicável.

SEÇÃO 13: Considerações sobre destinação final

Legislação regional (resíduos)	: O descarte deve ser realizado de acordo com as legislações oficiais.
Métodos de tratamento de resíduos	: Não tente desfazer-se de resíduos ou quantidades não utilizadas. Retornar recipiente para fornecedor. Consulte o fornecedor para recomendações específicas.
Recomendações de disposição de produtos/embalagens	: Proibido eliminar em bueiros e rios.
Informações adicionais	: Evitar qualquer contato do produto com a água (ou ar úmido).
Ecologia - materiais de resíduos	: Evite a liberação para o meio ambiente. Para eliminação do produto, consulte empresas de reciclagem ou autoridade local apropriada. Este produto não é considerado resíduo perigoso. Resíduos de consumíveis de soldagem e processos podem se degradar e se acumular nos solos e nas águas subterrâneas.

SEÇÃO 14: Informações sobre transporte

Este material não é considerado um risco perigoso segundo os atuais regulamentos de transporte.

SEÇÃO 15: Informações sobre regulamentações

Regulamentações específicas de segurança, saúde e meio ambiente para o produto químico: Decreto Federal nº 2657, de 03/7/1998; Norma ABNT NBR 14725:2023; Portaria nº 229 de 24/5/2011.

SEÇÃO 16: Outras informações

As informações disponibilizadas neste documento são baseadas na Ficha de Segurança original do produto (Arame ProStar ER70S-6) e têm como objetivo descrever o produto para fins da saúde, da segurança e do meio ambiente. É recomendável que o uso de qualquer substância requeira conhecimento prévio de seus perigos pelo usuário. Cabe à empresa usuária promover o treinamento de seus funcionários e contratados em relação aos possíveis riscos do produto.

FDS Brasil - Linde

Esta informação está baseada em nosso conhecimento atual e pretende descrever o produto tendo unicamente em vista os requisitos de saúde, segurança e meio ambiente. Não deve, portanto, ser interpretada como garantia de qualquer propriedade específica do produto.